

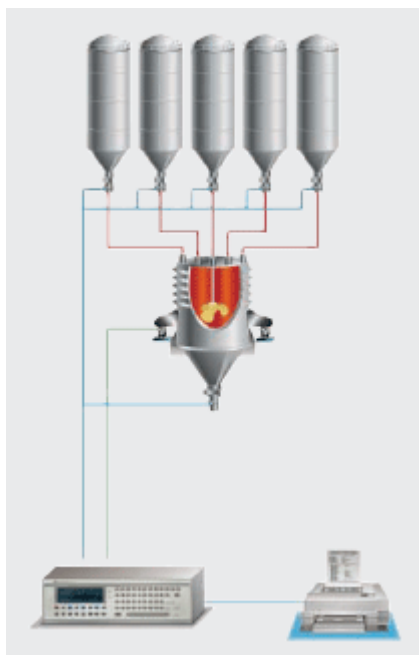
# Системные контроллеры серии X6

## Контроллер смешивания

### ВАТСН-Х6

#### Технические характеристики

Во многих процессах смешивания для создания промежуточного и конечного продукта используется различные типы сырья. Компоненты с накопительных бункеров и цистерн поступают в производственный процесс и проходят различные этапы как нагрев, охлаждение, перемешивание и так далее. Производственные этапы и сырьевые материалы с точками их ввода в процесс описаны в рецепте. Отдельно взятый контроллер ВАТСН-Х6 отвечает всем требованиям практического применения малого смешивания в различных отраслях промышленности, таких как пищевая, химическая или промышленности создания строительных материалов.



Крепкий корпус из нержавеющей стали позволяет использовать контроллер в жестких условиях. Двухстрочный дисплей для текста обеспечивает диалог с оператором. Удобный интерфейс пользователя осуществляет отслеживание процесса в целом. Операции могут быть совершены по средством софт-клавиш на панели контроллера или при помощи внешней клавиатуры. Самым удобным способом ввода информации по рецептам и материалам предоставляет программное обеспечение PC-tool от Sartorius.

#### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,  
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,  
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15, Самара(846)206-03-16,  
Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

[sst@nt-rt.ru](mailto:sst@nt-rt.ru) || [sartorius.nt-rt.ru](http://sartorius.nt-rt.ru)

# Контроллер для контурной весовой системы

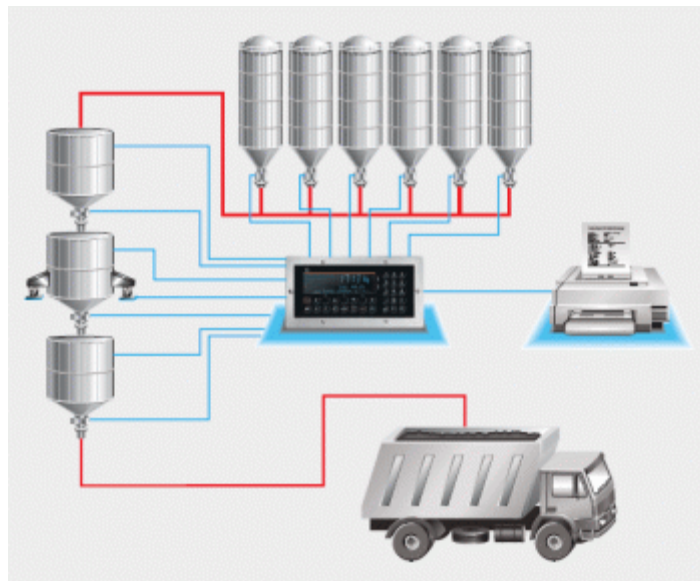
## BULK-X6

### Технические характеристики

BULK-X6 – это взвешивающая и контролирующая электроника для управления веса в технологическом контуре с автоматическим отслеживанием и контролем потока материала в вспомогательные бункеры. Контурная весовая система отличное решение для процессов с большим количеством материала, которое надо измерить в короткий интервал времени. Типичное применение – это загрузка и разгрузка судов, поездов и грузовиков зерном, мукой, строительными материалами и комбикормом. Контурная весовая система позволяют измерять большое количество сырьевого продукта на относительно малых весах. Это реализуется путем суммирования результатов отдельного взвешивания. Для этой процедуры используется вспомогательный бункер для обеспечения непрерывного потока материала. BULK-X6 отвечает всем требованиям типичных применений контурных весовых систем. BULK-X6 гарантирует высокую точность даже с высокой скоростью расхода материала.

### Контроль процесса

Интегрированная контрольная функция управляет дозированием по грубой и тонкой подаче материала с обеспечением допустимых пределов по наполнению. Дополнительно, контрольная функция отслеживает поток материала в вспомогательных бункерах. В случае нехватки материала, сигнал «Минимум» предупреждает процесса взвешивания. Если поток материала блокирован, сигнал «Максимум» предупреждает разгрузку или случайное движение задвижек верхнего бункера.



Процесс разгрузки взвешивающего бункера остановлен, если не достаточно свободного места в распределительном бункере. При возникновении воздушных карманов и непостоянной плотности, дополнительный внешний сигнал «Максимум» предупреждает переполнения взвешивающего бункера.

# Контроллер загрузки и разгрузки

## IBC-X6

### Технические характеристики

IBC-X6 – это гибкий узел контроля для прямого управления автоматической загрузкой или разгрузкой промежуточных емкостей сыпучих продуктов (IBC – Intermediate Bulk Containers). Интерфейс оператора, контроль партии и программно-логический контроллер интегрированы в единое компактное устройство. Четыре операционных режима предусмотрено, что позволяет начать использовать контроллер сразу без программирования.



### Преимущества

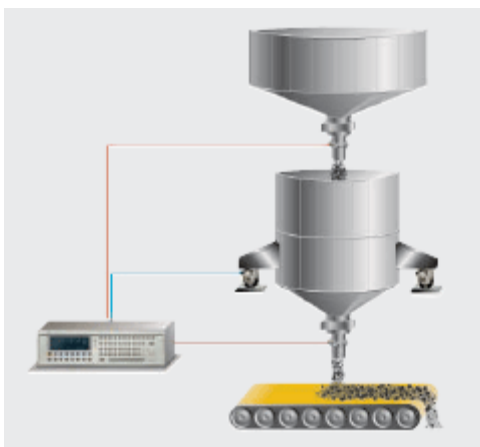
- Интегрированное прямое управление задвижками или питателями
- Интегрированное Удобная база данных для соотношения емкости и веса тары данной емкости
- Интегрированное Быстрый старт операции после ввода или выбора типа емкости
- Интегрированное Интегрированные отчеты по материалу и расходу

# Потоковые контроллеры

## FLOW-X6

### Технические характеристики

FLOW-X6 – это гибкий управляющий блок для прямого контроля непрерывного процесса разгрузки бункера. Интерфейс пользователя, цифровая обработка сигнала (DSP), цифровой контроллер и программно-логический контроллер интегрированы в единый компактный блок. Это не только прямое управление задвижками и питателями, а также поддерживает специальные функции как автоматическое определение объема, коррекция линейного сжатия материала и интеллектуальные функции «top-up». Устройство спроектировано для контроля потока различных материалов в неблагоприятных условиях.



### Преимущества

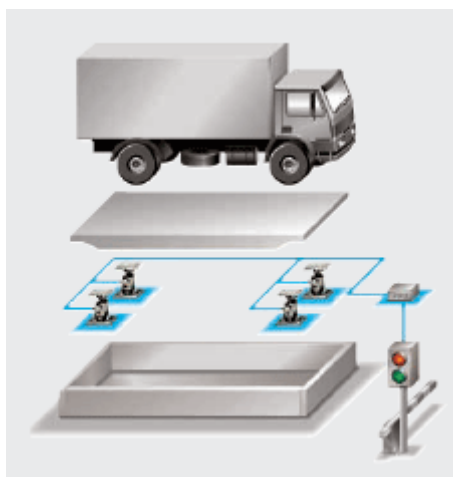
- Прямое управление вентилями и питателями по средством аналогового выхода
- Удобная база данных материалов
- Ручная или полностью автоматическая адаптация к различным материалам
- Функция полного суммирования расхода
- Режим интеллектуальной функции «top-up» для непрерывного потока материала

# Контроллер для учета автотранспорта

## TRUCK-X6

### Технические характеристики

Новые контроллеры TRUCK-X6 очень облегчают процесс мониторинга автомобильных весов. Контроллер TRUCK-X6 с оснащенный программным обеспечением выполняет основные требования по эффективному сбору информации и удобному управлению.



### Стандартные функции

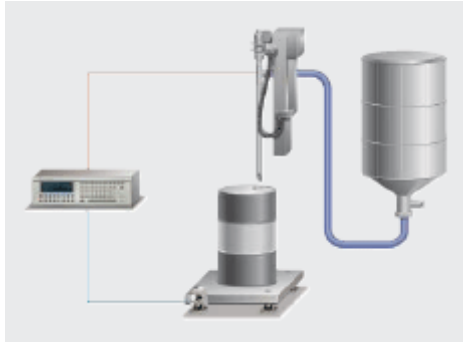
- База данных с грузовым автотранспортом, продуктом, адресом и таблицей рабочего места
- Функции Первое взвешивание, Второе взвешивание, тара-взвешивание и отдельное взвешивание
- Управление шлагбаумом / светофором
- Внутренняя память
- Статистика

# Контроллер для операции наполнения

## FILL-X6

### Технические характеристики

FILL-X6 – это гибкий контроллер для прямого управления автоматического наполнения жидкостей в емкости и бочки. Удобный интерфейс пользователя, управление партией и мощный программируемый логический контроллер интегрированы в единый блок. Данный контроллер будет идеальным решением в задачах, где жидкости заполняются в автоматическом или ручном режиме.



### Преимущества

- заранее определенные входы и выходы для определения наливной горловины и контроля процесса
- управление наливным устройством в трех режимах наполнения: позиция устройства в позиции наливной горловины, над и под поверхностью жидкости
- комплексная база данных материалов
- детекция столкновения наливного устройства
- "master" или "slave" режимы работы
- распечатка расхода и отчетов по продукции

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,  
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,  
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15, Самара(846)206-03-16,  
Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

[ssst@nt-rt.ru](mailto:ssst@nt-rt.ru) || [sartorius.nt-rt.ru](http://sartorius.nt-rt.ru)